

>> Projektierungsbogen für Lohnfertigung



>> ANWENDUNG

Abdichten gegen: Über-, Unterdruck Schmutz Flüssigkeiten Verguss
 mech. Dämpfung Isolation sonstige: _____

Einsatztemperaturbereich: max.: _____ °C min.: _____ °C

kurzzeitig max. zul. Temperatur: _____ °C

>> BAUTEIL

Bezeichnung/Funktion: _____

Anzahl Varianten: _____ Stück

kleinste Variante

Werkstoff: _____ Gewicht: _____ g

Abmessungen in mm: Höhe: _____ Länge: _____ Breite: _____

größte Variante

Werkstoff: _____ Gewicht: _____ g

Abmessungen in mm: Höhe: _____ Länge: _____ Breite: _____

>> PRODUKTIONSDATEN

geplante Jahresstückzahl: _____ Stück geplanter Produktionsbeginn: _____

Batchgröße für die Anlieferung: _____ Stück Intervall: _____ Tage / Wochen / Monate

Art der Transportgewinde
(z.B. Gitterbox, KLT etc.): _____

Batchgröße für die Rücklieferung: _____ Stück Intervall: _____ Tage

Verpackung für die Rücklieferung: _____

Vor-/nachgeschalteter Produktionsschritt (z.B.: Vorbehandlung): _____

>> ABSENDERANGABEN

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Abteilung: _____

Tel./Fax-DW: _____

e-mail: _____



Gemeinnützige Werk- und Wohnstätten GmbH
Gottlob-Bauknecht-Str. 14
D - 75365 Calw

Tel.: 0 70 51/93 20-15
Fax: 0 70 51/93 20-99
e-mail: dichten-und-schaeuemen@gww-netz.de